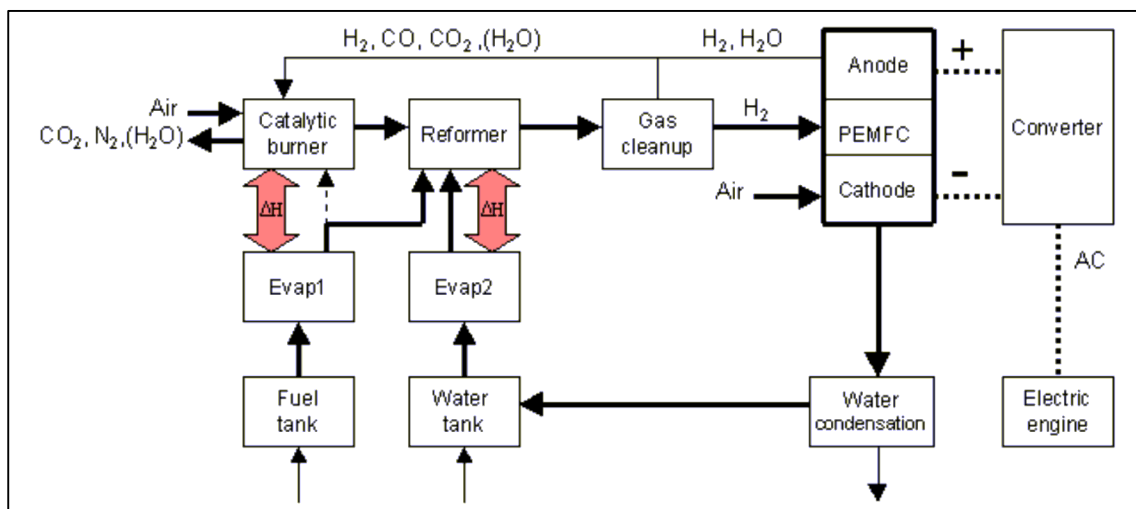


NIVEL DE LA PLANTA

## Modificación y optimización de procesos

Al nivel de la planta llegamos con información sumamente confiable acerca del comportamiento de los equipos que la integran. Esto es así porque a los equipos los calculamos a partir de las propiedades termodinámicas, constantes cinéticas y propiedades de transporte obtenidas por simulaciones al nivel molecular. En el nivel de la planta hacemos uso de diversas técnicas de simulación, incluyendo la de **Redes Neuronales**. En resumen, nuestros resultados surgen de **simulaciones computacionales realizadas en tres niveles: molecular, del equipo y de la planta** (en ese orden). De esta manera, **ponemos las nanotecnologías al servicio de la industria**. Por ello decimos que nuestro enfoque de los problemas de la industria es integral y de vanguardia.



Estamos en condiciones de asesorar a las siguientes industrias: petroquímica, metalúrgica (siderúrgica, del aluminio, del cobre y del oro), minera, cementera, de materiales cerámicos, agroquímica (de fertilizantes y pesticidas), farmacéutica, alimentaria, de fibras textiles, de colorantes, de pinturas, de resinas poliméricas, de adhesivos, electroquímica y de impresiones (que hacen uso de las técnicas *off-set* y serigrafía).

Para la simulación de procesos industriales hacemos uso de *software* desarrollado por nuestro Grupo de Química Computacional:  
*Luventicus ProcessSimulator Pro*<sup>®</sup>,  
*Luventicus Separations*<sup>®</sup>,  
*Luventicus NeuralNetworks*<sup>®</sup>,  
*Luventicus Optimize*<sup>®</sup>, etc.

